



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AЖ38.B.01362/21

Серия **RU** № **0294867**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»  
 Место нахождения: 119261, Россия, город Москва, улица Вязьминская, дом 4, корпус 3, этаж II, помещение I, комната 27. Адрес места  
 осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106. Телефон: +7 (495)  
 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер заявки об аккредитации и реестре аккредитованных лиц:  
 RA.RU.10AJ38. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стромынка, дом 21, корпус 2  
 Адрес места осуществления деятельности: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радуцкий, дом 45  
 Основной государственный регистрационный номер: 1077746297661.  
 Телефон: 74566193616. Адрес электронной почты: info@adl.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стромынка, дом 21, корпус 2  
 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район,  
 поселок Радуцкий, дом 45

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура стальная трубчатая, предназначенная для трубопроводов категории 3, используемая для  
 работ сред группы 2, номинальным диаметром от 253 до 403 мм; максимальная допустимая рабочая давлением 4,0 МПа;  
 сплавы (легионы) заборные торговой марки ПРАШВИТЕ, серии KV, типоразмеры KV35, KV40, KV45. Продукция соответствует  
 требованиям с техническими условиями ТУ 3750-026-81673229-2009 "Каталаны серии KV, изделия ПРАШВИТЕ серии KV".

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481807399

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "Об безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"  
 (ТР ТС 032/2013)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 258-2021  
 от 19.03.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»  
 (уникальный номер заявки об аккредитации и реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC12)  
 акта анализа состояния производства от 20.01.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной  
 ответственностью Центр «ПрофЭкс»  
 документально изготовителем согласно идентификации - Бланк № 0813051

Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Убеждения о национальных стандартах, применяемых на добровольной основе для  
 выполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным  
 давлением (ТР ТС 032/2013): ГОСТ 12.2.063-2013 "Арматура трубчатая. Общие требования безопасности". Условий конвентии  
 продукции (ЮИЖ) согласно ГОСТ 15150-09. Срок службы – 12 лет. Срок хранения без потери сертификата – 35 месяцев.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С  
 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

26.03.2021

ПО

25.03.2022

Руководитель (уполномоченное  
 лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

*А.И. Равельская*  
*М.П. Николаев*



А.И. Равельская

М.П.

М.П. Николаев

М.П.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01362/21

Серия **RU** № **0813051**

### Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Технические условия № ТУ 3700-020-81673229-2009 от 28.02.2009.
2. Общепринятые безопасности № ОП 005-2020 от 25.12.2020.
3. Паспорт № 81673229.013.ПС от 05.10.2020.
4. Руководство по эксплуатации № 281413-009 РЭ от 01.10.2020.
5. Чертеж общего вида № КУ.45.03.03.000 ВО от 30.01.2020.
6. Сведения о проведенных испытаниях (смере) в аккредитованной лаборатории № АИ2020/12-56 от 28.12.2020.
7. Расчеты на прочность № РРВ.20.250 от 28.12.2020.
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: ТПП на сборку литовых заготовок в ГРАИВЕНТ серия КУ45 Ду15-400 Ру40 от 08.07.2020, свидетельство № АЦСТ-148-00086 от 19.08.2020.
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов: удостоверения специалистов сварочного производства: №№ МР-30АЦ-П-00002, МР-30АЦ-1-00275, МР-30АЦ-1-00278, МР-36АЦ-1-00329, удостоверения специалистов производящего контроля: №№ 0009-33-1347, 0009-30-14551.
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий: сертификат соответствия № РОСС RU.АЖ81.Н12349 от 27.06.2018, паспорт № 562/20 от 06.11.2020; документ о качестве № 5-65-28 от 06.02.2019; № ОФ/МА/08 от 01.10.2012.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*А.И. Сидоров*  
Подпись



Иванов Аделия Раисовна  
ИИОЛ  
Иванов Михаил Николаевич  
ИИОЛ